



SUPER RAM LC

CONCIME ORGANICO AZOTATO

ESTRATTO FLUIDO DI LIEVITO CONTENENTE ALGHE BRUNE CON RAME (Cu)
CONSENTITO IN AGRICOLTURA BIOLOGICA



COMPOSIZIONE:

Azoto (N) organico	1 %
Rame (Cu) solubile in acqua	0,8 %
Rame (Cu) chelato con EDTA	0,8 %
Carbonio (C) organico	10 %
pH	6

Sostanza organica con peso molecolare nominale < 50 kDa 30%.

Intervallo di pH che garantisce una buona stabilità della frazione chelata con EDTA: 5-8

CARATTERISTICHE:

SUPER RAM LC è un formulato contenente Rame EDTA, caratterizzato da una notevole capacità di assorbimento cuticolare e traslocazione. Tali caratteristiche consentono interventi tempestivi e mirati, con rapida correzione di eventuali deficit nutrizionali. **SUPER RAM LC** permette di superare in modo migliore eventuali stress idrici e termici, potenziando gli standard produttivi e qualitativi.

DOSI E MODALITA' DI IMPIEGO:

3-6 kg/ha per via fogliare. Da 6 a 12 Kg/ha per via radicale.



Smart Italian Technology

BIOHELP YOUR PLANET SRL

Via A. Moscetti 10 B - 01016 Tarquinia (VT) P. Iva 02088270562

Email: amministr@bhyp.eu www.bhyp.bio www.biohelpyourplanet.bio